

DEUTSCHE VERSION

EXPERTEN-EINFÜHRUNG: Leidenschaft für Präzision in jedem Detail

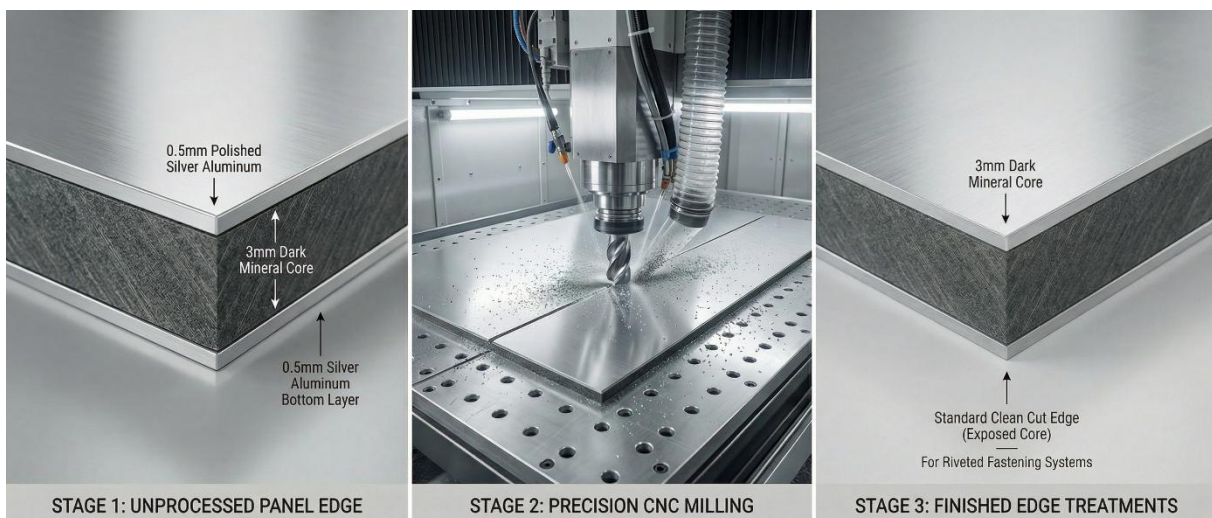
In der Welt der hinterlüfteten Fassaden duldet die Architektur keine Kompromisse. Mein Ziel bei **Elewacje Budowlane** ist es, Verarbeitern und Architekten eine Vorfertigung zu bieten, die Risiken auf der Baustelle ausschließt. Ich bin überzeugt, dass das Herz einer modernen Fassade in der Werkstattpräzision liegt. Deshalb habe ich in modernste CNC-Technik sowie in Verfahren wie **Biegen** und **Perforation** investiert, um das volle Potenzial von Verbundplatten, HPL und Faserzement auszuschöpfen. Dies ist unsere Qualitätsgarantie.

TECHNOLOGISCHER PROZESS

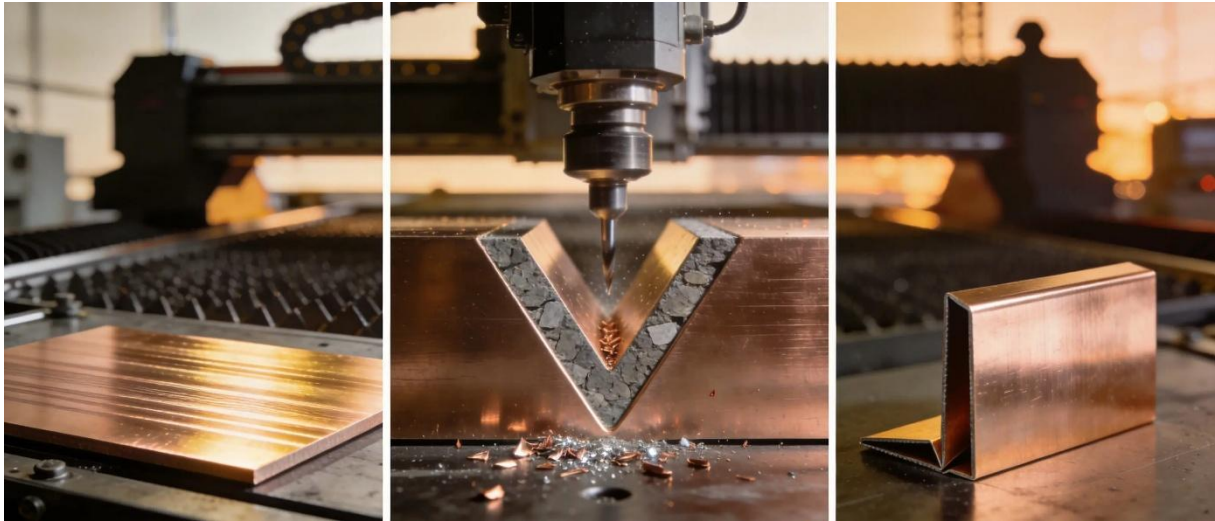
1. Digitale Optimierung & Nesting – CAD/CAM-gestützte Planung für maximale Materialeffizienz und 100%ige Wiederholgenauigkeit von **.dwg/.dxf-Dateien**.



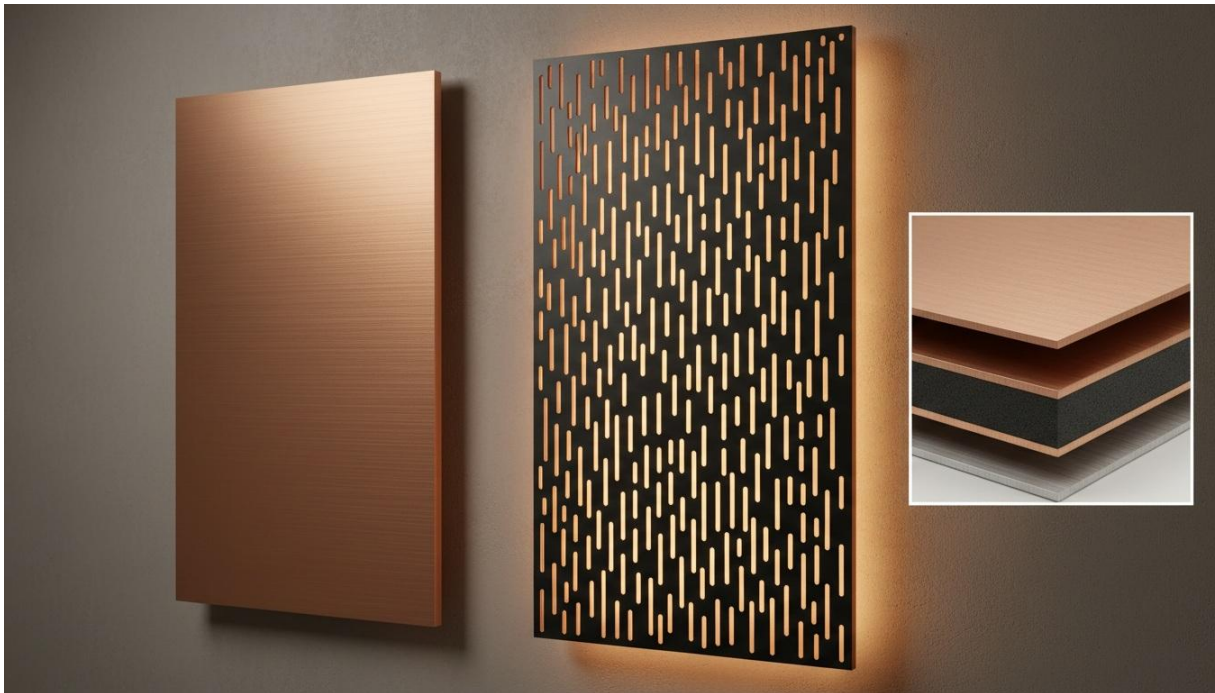
2. Präzisionszuschnitt & Formatierung – Bearbeitung von Verbundplatten, HPL und Faserzement mit einer Toleranz von **0,1 mm** durch Diamantwerkzeuge für saubere Kanten.



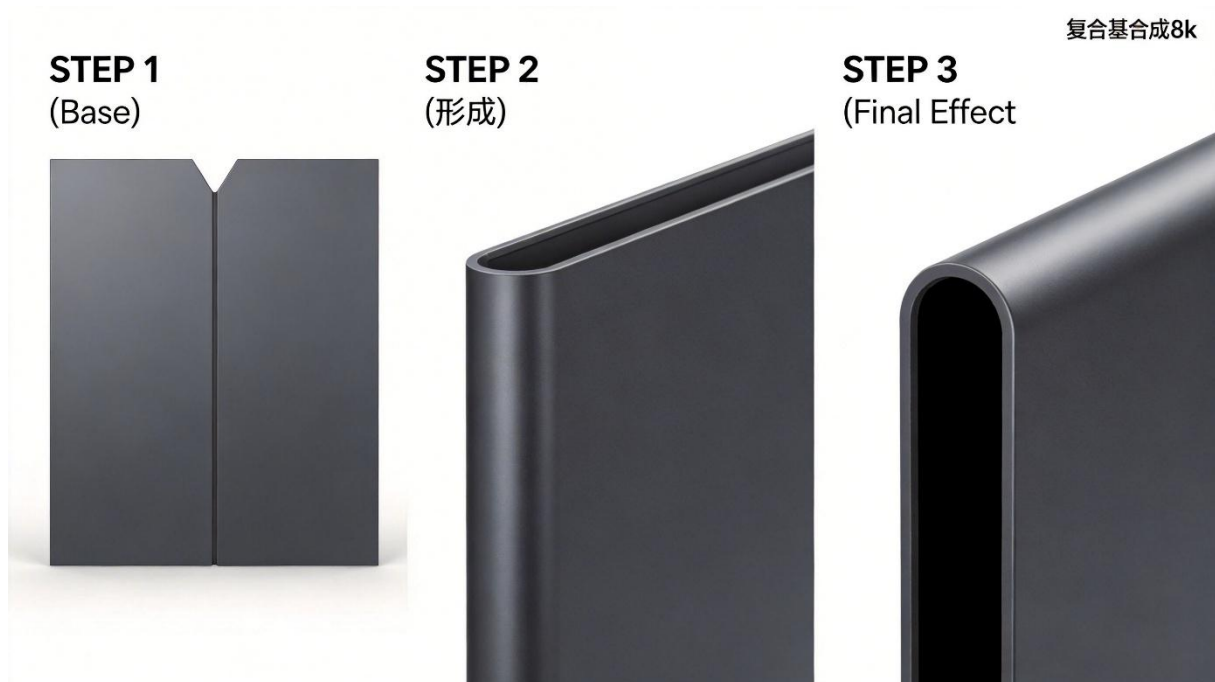
3. Technisches V-Fräsen – Präzise **90°- oder 135°-V-Nutungen** auf CNC-Maschinen. Ermöglicht das Falten ohne Beschädigung der Lackierung oder des Kerns für perfekte Linien.



4. Architektonische Perforation – Freier Querschnitt von **10% bis 40%** auf **4 mm** Platten. Verfügbar in **Spiegel-, Kupfer- und Schwarzoptik** für Licht und Belüftung.



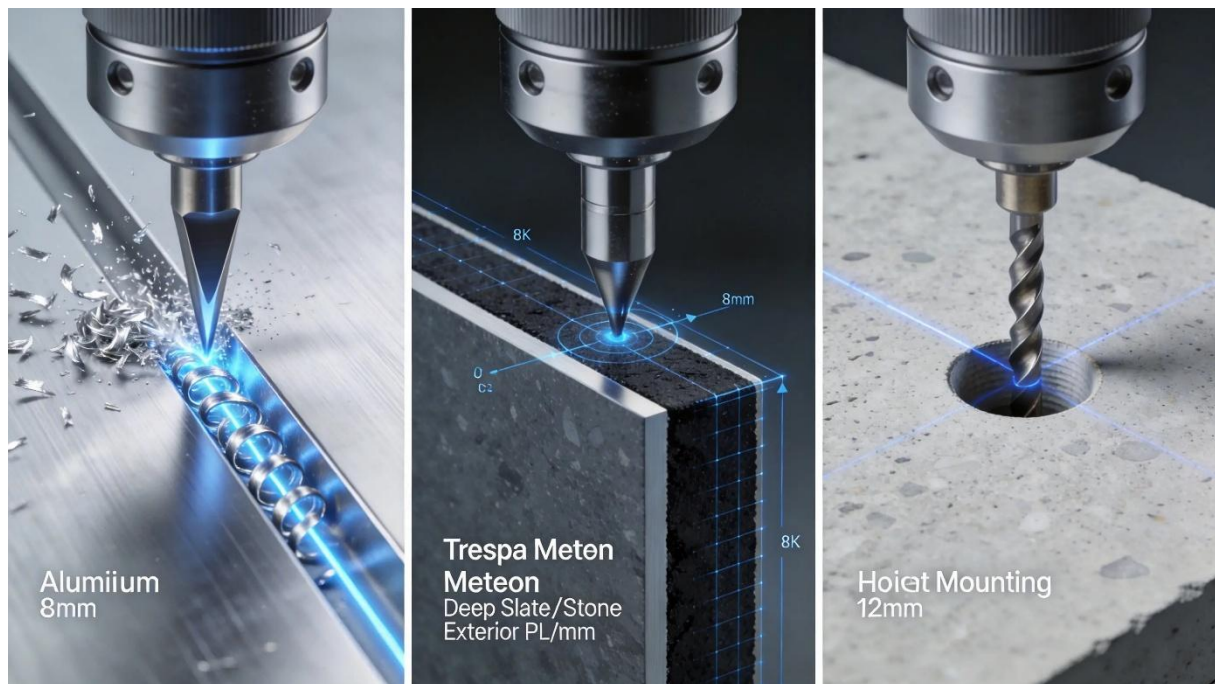
5.Biegen: Systemgeschlossene Kanten – Kantenformung zur Verdeckung des Materialkerns. Sorgt für homogene Optik, Wetterschutz und ermöglicht eine stabile seitliche Befestigung.



6.Kassettenfertigung & 3D-Körper – Montage für vertikale **Y-Systeme** und horizontale **S/Z-Systeme** unter Berücksichtigung der thermischen Längenausdehnung.

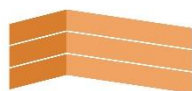


7.CNC-Zerspänung: HPL & Faserzement – Fachgerechte Spindelbearbeitung von Schichtstoffen. Saubere Kanten ohne Mikrorisse und präzise Bohrungen für Systemnieten.



KUNDEN-FRAGEBOGEN

- Welche Plattenart und Farbe ist geplant (z. B. Spiegel, patiniertes Kupfer)?
- Wie hoch ist die Kernstärke (Standard 4 mm) und die Brandklasse (PE, FR, A2)?
- Umfang des Auftrags: Nur Zuschnitt, V-Fräsen, Perforation (%) oder Biegen?
- Welches System: Vertikales Y, Horizontales S/Z oder Flachmontage mit Nieten?
- Verfügen Sie über Produktionsdateien im Format **.dwg** oder **.dxf**?



EL-WENT
PREFABRYKACJA CNC PŁYTY ELEWACYJNE

El-Went CNC-Service
Marcin Tatarczak
tel.+48 725 334 719
E-mail marcin.t@elwent.eu