

WSTĘP EKSPERCKI: Pasja do precyzji w każdym detalu

W branży elewacji wentylowanych od lat obserwuję ewolucję technologii i rosnące oczekiwania inwestorów. Dzisiejsza architektura nie uznaje kompromisów – budynek musi być trwały, bezpieczny i wizualnie unikalny. Moim celem w **Elewacjach Budowlanych** jest dostarczenie wykonawcom i architektom prefabrykacji, która eliminuje ryzyko błędu na placu budowy. Wierzę, że sercem nowoczesnej fasady jest warsztat i inżynierska dokładność. Dlatego zainwestowałem w zaawansowany park maszynowy CNC oraz technologie takie jak **bendowanie** czy **perforacja**, które pozwalają wydobyć z płyt kompozytowych, HPL i włóknocementu ich pełny potencjał. Oddaję w Państwa ręce ten przewodnik – to nasza deklaracja najwyższej jakości, którą potwierdzamy w każdym wyciętym elemencie.

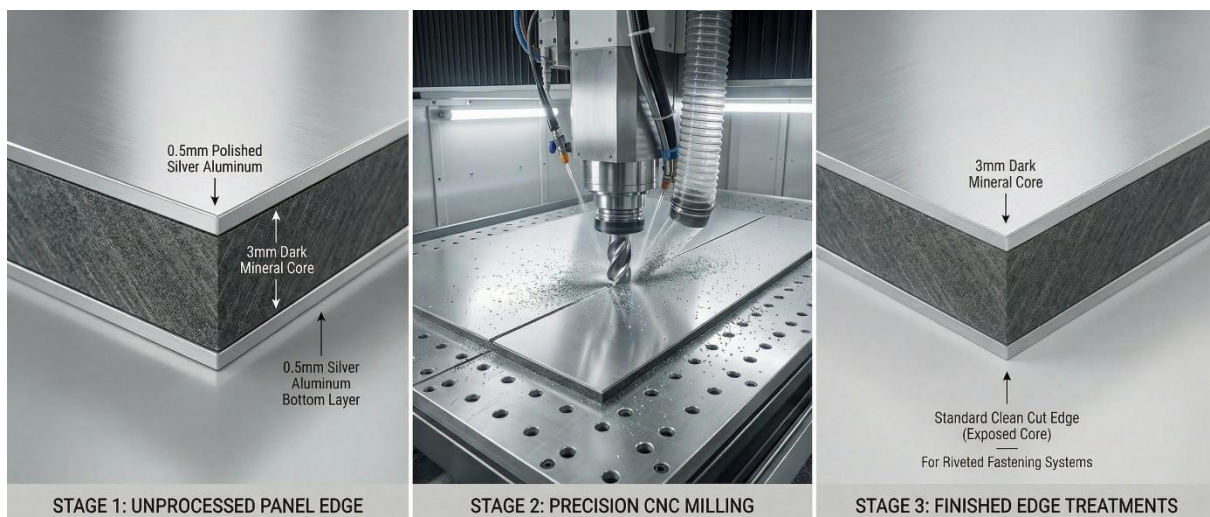
— Właściciel,

PROCES TECHNOLOGICZNY

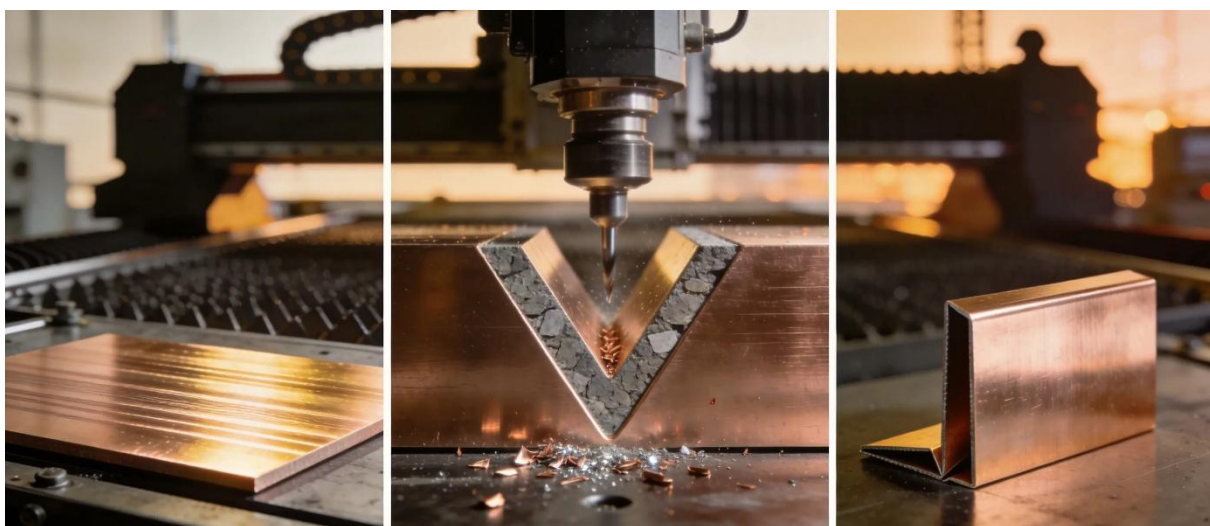
1. **Projektowanie i Optymalizacja cyfrowa (Nesting)** – Każda realizacja bazuje na cyfrowym przygotowaniu produkcji zintegrowanym z systemami CAM. Gwarantujemy maksymalne wykorzystanie arkusza dzięki zaawansowanemu nestingowi i 100% powtarzalności detali zgodnie z plikami **.dwg/.dxf**. Redukujemy odpady materiałowe, co optymalizuje koszty całej inwestycji.



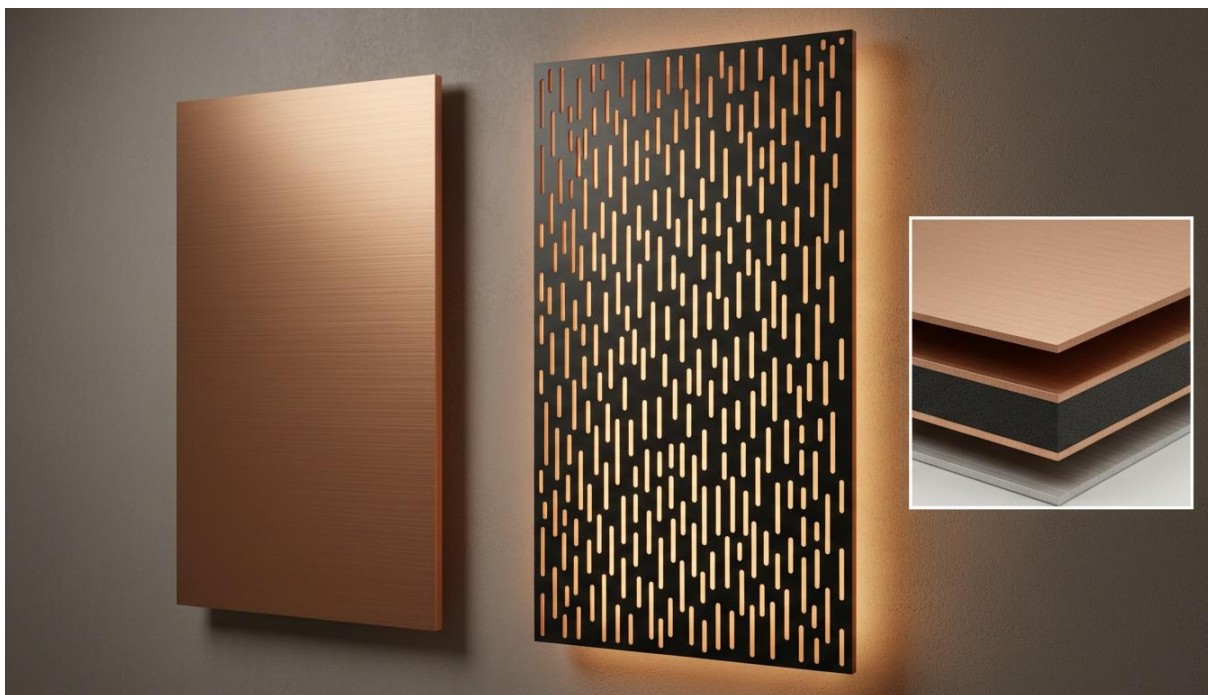
2. **Precyzyjne Cięcie i Formatowanie płyt** – Mechaniczna obróbka płyt kompozytowych (ACM), laminatów HPL i włóknocementu z zachowaniem rygorystycznej tolerancji do **0,1 mm**. Stosowanie specjalistycznych narzędzi diamentowych eliminuje ryzyko wyszczerbień krawędzi, dostarczając komponenty gotowe do natychmiastowego montażu.



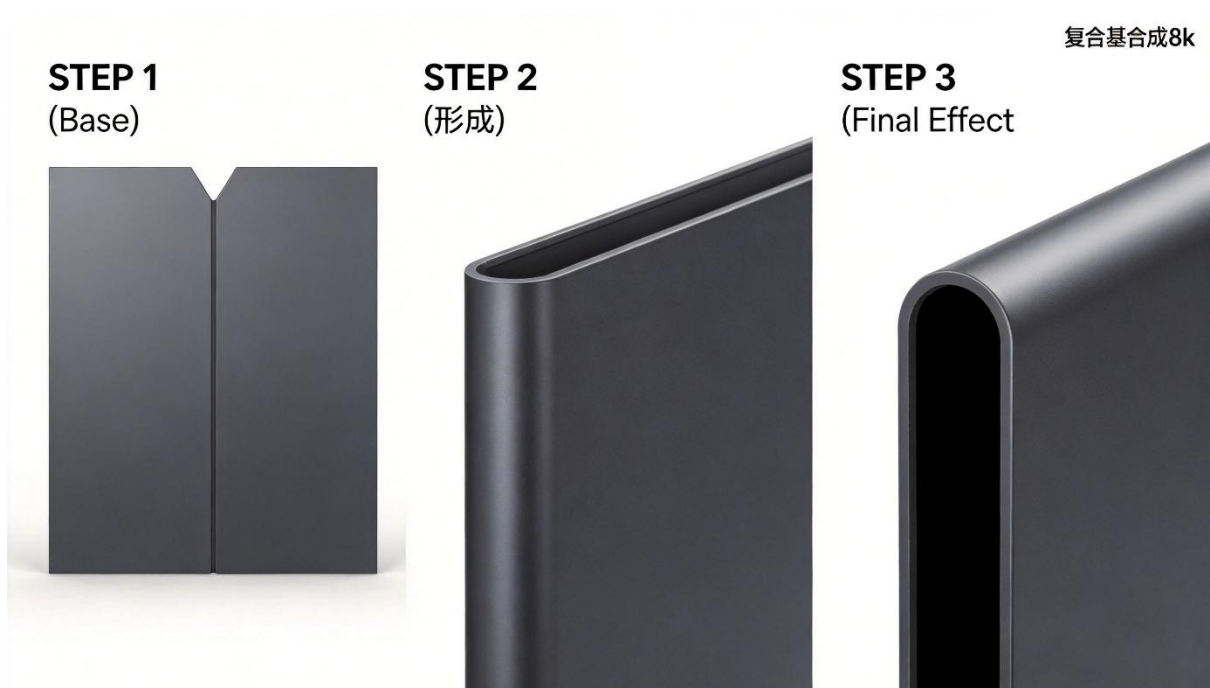
3. **Frezowanie Techniczne (V-Grooving)** – Wykonujemy precyzyjne nacięcia typu **V** (**90° lub 135°**) oraz typu **U** na ploterach CNC. Proces ten umożliwia formowanie płyt bez naruszania zewnętrznej powłoki lakierniczej oraz rdzenia (PE lub mineralnego), co gwarantuje idealnie proste linie zgięcia i sztywność arkusza.



4. **Perforacja: Transparentność i Architektoniczny Design** – Realizujemy perforację o stopniu prześwitu od **10% do 40%** powierzchni, najczęściej na płytach **4 mm**. Oferujemy autorskie wzory w kolorystyce **Mirror Silver, Copper oraz Black**, zapewniające unikalną grę światła i naturalną wentylację.



5. **Bendowanie: Systemowe zamykanie krawędzi** – Formowanie rantów płyt na specjalistycznych urządzeniach, co pozwala na całkowite ukrycie surowego rdzenia materiału. Proces ten nadaje krawędziom kolor lica płyty, chroni je przed czynnikami zewnętrznymi i umożliwia stabilne mocowanie boczne.

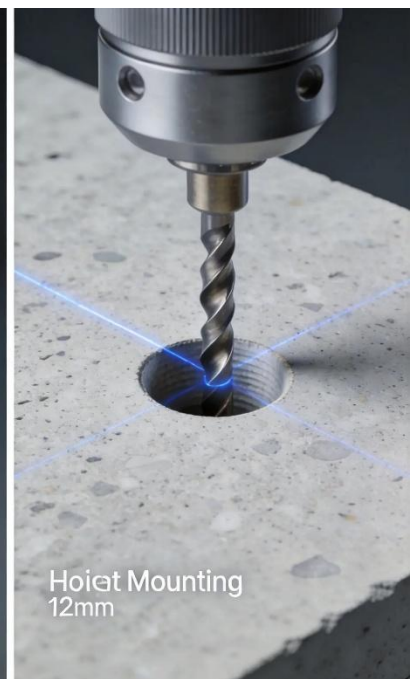
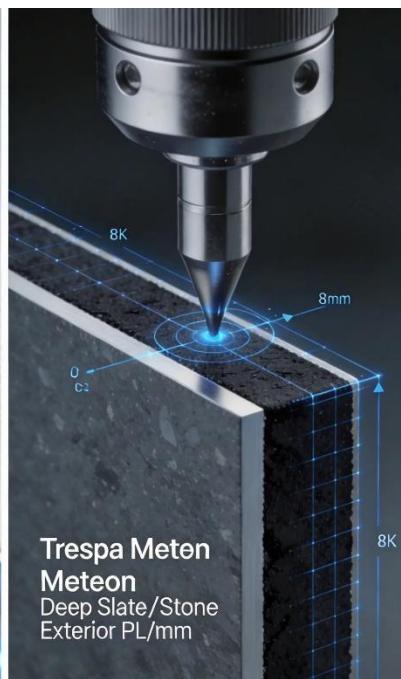


6. **Produkcja Kasetonów i Bryły 3D** – Składanie kasetonów dedykowanych dla systemów pionowych **Y (zawieszki)** oraz poziomych **S/Z (Slide/Zip)**. Każdy

element, w tym złożone bryły **3D (np. miedź patynowana)**, projektujemy z uwzględnieniem dylatacji termicznej, co zapobiega falowaniu lica.

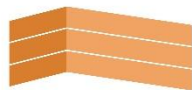


7. **Obróbka Skrawaniem CNC: HPL i Włókno cement** – Specjalistyczne frezowanie twardych laminatów i płyt włókno cementowych na ploterach wrzecionowych. Gwarantujemy gładkie krawędzie bez mikropęknięć, wycinanie dowolnych kształtów oraz precyzyjne wiercenie otworów pod nity systemowe.



PYTANIA DLA KLIENTA (KWESTIONARIUSZ)

- Jaki rodzaj płyty i kolor przewiduje projekt (np. Lustro, Miedź patynowana)?
- Jaka jest grubość płyty (std. 4 mm) i wymagana klasa ogniowa (PE, FR, A2)?
- Jaki jest zakres prac: samo cięcie, frezowanie V, perforacja (%?), czy bendowanie?
- Jaki system montażu wybrano: Pionowy Y, Poziomy S/Z, czy montaż płaski na nity?
- Czy dysponują Państwo dokumentacją technologiczną w formacie **.dwg** lub **.dxf**?



EL-WENT

PREFABRYKACJA CNC PŁYTY ELEWACYJNE

El-Went CNC-Service

Marcin Tatarczak

tel.+48 725 334 719

E-mail marcin.t@elwent.eu